TECHNISCHES DATENBLATT
WOOD

1. BESCHREIBUNG

WOOD stammt aus unserer BIO-Designreihe und besteht aus nachwachsenden Rohstoffen wie Lignin und anderen Biopolymeren. Dieser holzfaserverstärkte Kunststoff zeichnet sich durch außergewöhnliche Verarbeitungseigenschaften aus. Darüber hinaus ist der Rohstoff nach den REACH-, RoHS- und FDA-Standards zugelassen.

2. BESONDERHEITEN

- Gute Druck- und Fließeigenschaften
- Holzähnlicher Geruch und Ästhetik
- Geringes Warping
- Biologisch abbaubar (DIN EN ISO 14855)

3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	3200
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	40
Bruchspannung	ISO 527	%	2
Biegefestigkeit	ISO 527	MPa	43
MFR	ISO 1133	g/10min	22
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	48*
Dichte	ISO 2781	g/cm³	1.23

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

DRUCKEINSTELLUNGEN	
Düse	170-190°C
Heizbett	20-60°C
Haftmittel	nicht benötigt
Geschwindigkeit	40-60mm/s
Kühlung	50-80%
Geschlossener Bauraum	nein
Gehärtete Nozzle	nein

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.5 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN

FDA konform · **RoHS** konform · **REACH** konform · **FREI** von Silikonen · **ABBAUBAR** ISO 14885

Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen.
Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.
Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.