TECHNISCHES DATENBLATT
FLAX

1. BESCHREIBUNG

FLAX stammt aus unserer BIO-Designreihe und wird aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt. Dank des zugesetzten mineralischen Füllstoffs ist eine schnelle Produktionsgeschwindigkeit möglich. Das Material wurde für Rapid-Prototyping-Anwendungen entwickelt. Bei hohen Temperaturen und gleichmäßiger Druckgeschwindigkeit wird die Oberfläche rau und ähnelt Sandstein. Das Rohmaterial ist nach den REACH-, RoHS- und FDA-Standards zugelassen.

2. BESONDERHEITEN

- Sehr gute Druck- und Fließeigenschaften
- Mineralähnliche Oberfläche
- Geringes Warping
- Biologisch abbaubar (DIN EN ISO 14855)

3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	3400
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	43
Bruchspannung	ISO 527	%	3
Bruchdehnung	ISO 527	%	22.3
Biegefestigkeit	ISO 527	MPa	30
MFR	ISO 1133	g/10min	15
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	48*
Dichte	ISO 2781	g/cm³	1.45

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

DRUCKEINSTELLUNGEN	
Düse	180-240°C
Heizbett	20-60°C
Haftmittel	nicht benötigt
Geschwindigkeit	20-200mm/s
Kühlung	30-100%
Geschlossener Bauraum	nein
Gehärtete Nozzle	nein

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe.Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN

FDA konform · **RoHS** konform · **REACH** konform · **FREI** von Silikonen · **ABBAUBAR** ISO 14885

Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen.
Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.
Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.