TECHNISCHES DATENBLATT
DURAPRO ABS

1. BESCHREIBUNG

DuraPro ABS wurde speziell für industrielle Anwendungen entwickelt und zeichnet sich durch seine hohe Prozesssicherheit aus. Es eignet sich hervorragend für die Herstellung mechanisch hoch beanspruchter Bauteile. Das Material ist elektrisch isolierend. DuraPro ABS ist hinsichtlich guter Layerhaftung, thermischer Stabilität, besserer Fließeigenschaften und geringem Warping optimiert. Der Rohstoff ist nach den REACH-, RoHS- und FDA-Standards zugelassen.

2. BESONDERHEITEN

- Für Industrieanwendungen
- Flammhemmend nach UL 94 HB
- Elektrisch isolierend
- Hohe mechanische Stabilität
- Geringes Shrinking und Warping
- Exzellente Layer- und Betthaftung

3. EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Biege E-Modul	ASTM D790	MPa	2550
Biegefestigkeit	ASTM D790	MPa	78
Zug E-Modul	ASTM D638	MPa	2350
Zugfestigkeit	ASTM D638	MPa	49
Streckdehnung	ASTM D638	%	5
Nominelle Bruchdehnung	ASTM D638	%	10
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	kj/m²	220 / 23°C
Ungekerbte Schlagzähigkeit	ASTM D256	kj/m²	90 / -30°C
VICAT A (VST)	ASTM D1525	°C	92*
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	180-200
MFR	ASTM D1238	g/cm³	21
HDT/B	ASTM D648	°C	85
Schwindung	ASTM D955	%	0,4
Dichte	ASTM D792	g/cm³	1.06
Rockwell Härte	ASTM D785	R-Skala	110
Entflammbarkeit	UL94	HB	1,5 mm

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

DRUCKEINSTELLUNGEN	
Düse	220-250°C
Heizbett	100-110°C
Haftmittel	empfohlen
Geschwindigkeit	20-200mm/s
Kühlung	0-50%
Geschlossener Bauraum	ja
Gehärtete Nozzle	nein
max. volumetrische Geschwindigkeit	16 mm³/s

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4 mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

4. ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN

FDA konform · **RoHS** konform · **REACH** konform · **CHEMISCH** resistent · **BRANDHEMMEND** UL 94 HB

Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

5. LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen.
Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.
Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.